



ESTADO DO PIAUÍ

Prefeitura Municipal de Teresina

SEMA - Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos

RELATÓRIO - GT-SEMA

1 - INTRODUÇÃO

A Secretaria Municipal de Desenvolvimento e Habitação - SEMDUH e Secretaria Municipal de Recursos Humanos – SEMA apresenta o relatório dos questionamentos apresentados na Audiência Pública nº 002/2022 – SEMA/PMT, realizada no dia 31 de janeiro de 2023, para discutir com a sociedade, com setores empresariais e órgãos de controle o planejamento de licitação para contratação dos objetos:

1 – SEI 00030001311/2022-09 - Contratação da prestação dos serviços de coleta, transporte, transbordo e tratamento de resíduos sólidos domiciliares (RDO), e destinação final ambientalmente adequada do RDO e dos resíduos de conservação urbana (RPU).

2- SEI 00030001309/2022-63- Contratação da prestação dos serviços na Conservação Urbana (RPU).

Este documento é o Relatório Final da Audiência Pública realizada no dia 31 de janeiro de 2023, às 9 horas, no auditório do Centro de Formação Professor Odilon Nunes, que tratou das propostas de Licitação acima.

2 - DO PROCEDIMENTO DE AUDIÊNCIA PÚBLICA

De acordo com o artigo 39 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, é obrigatória a realização de audiências públicas sempre que o valor estimado de uma licitação ou para um conjunto de licitações simultâneas ou sucessivas for superior a 100 (cem) vezes o limite previsto no artigo 23, inciso I, alínea “c” do seu texto, ou seja, acima de R\$ 330.000.000,00 (trezentos e trinta milhões de reais).

A futura licitação debatida na Audiência Pública nº 002/2022-SEMA/PMT tem valor estimado com base em janeiro de 2022 de R\$ 768.688.261,80 (setecentos e sessenta e oito milhões seiscentos e oitenta e oito mil duzentos e sessenta e um reais e oitenta centavos) para o RDO e R\$ 817.469,341,80 (oitocentos e dezessete milhões quatrocentos e sessenta e nove mil trezentos e quarenta e um reais e oitenta centavos) para o RPU, superior, portanto, ao limite legal que impõe a realização de audiências públicas.

Dessa forma, seguimos o caminho de ampliar a participação social, a transparência e o debate, de dialogar com setores envolvidos e encontrar soluções verificadas em experiências anteriores com contratos da mesma natureza e de aumentar o nível de conformidade e de segurança do processo, realizando audiência pública.

3 - DOS DEBATES REALIZADOS

A audiência pública se desenvolveu nas seguintes fases:

1- Introdução dos trabalhos;

2- Explicação acerca dos principais pontos técnicos e orçamentários da contratação;

3- Abertura para questionamentos de representantes de empresa do segmento econômico, que se credenciaram na forma do Aviso de Audiência Pública;

4 - Encerramento dos trabalhos na sessão pública;

5- Abertura de prazo adicional, que se findou em 07/02/2023, para encaminhamento de questionamentos, por meio de mensagem de e-mail, ao endereço grupodetrabalhosema@gmail.com;

6 - Resposta aos questionamentos apresentados por escrito ou encaminhados por e-mail ao Grupo de Trabalho de Licitações e Contratos da SEMA;

7- Emissão de relatório final sobre a audiência pública.

Os pontos abordados durante a sessão estão relatados na Ata de Audiência Pública nº 002/2022-SEMA/PMT, documento SEI id. nº 6479511.

3 - DOS PARTICIPANTES DA SESSÃO DE AUDIÊNCIA PÚBLICA

A Audiência Pública nº 002/2022 – SEMA/PMT, convocada na forma do Ato de Convocação nº 002/2022, divulgado originalmente no Diário Oficial do Município, dia 15/12/2022, e suspensão conforme Ato de Suspensão publicado no Diário Oficial do Município do dia 02/01/2023, conforme documento SEI id 6479511.

A presença na sessão foi registrada em lista de frequência (documento SEI id. 6481302, que foi assinada por todos os presentes.

Puderam participar da fase de debates da audiência pública todas as pessoas físicas e jurídicas credenciadas na forma do Aviso de Audiência Pública.

Os debates ocorreram após explanação do corpo técnico da SEMDUH sobre elementos do processo e foi observada a ordem de credenciamento para conferir direito à palavra aos credenciados.

4 - DAS SUGESTÕES ENCAMINHADAS PELOS PARTICIPANTES PARA MELHORIA DO PROCESSO

Os participantes da Audiência Pública nº 002/2023-SEMA/PMT apresentaram sugestões e dúvidas acerca do processo, presencialmente e por e- mail.

As dúvidas levantadas presencialmente foram respondidas pela equipe técnica da SEMDUH e estão registradas na Ata de Audiência Pública nº 002/2022-SEMA/PMT, documento SEI id. nº 6479511.

Os questionamentos apresentados por escrito na audiência ou encaminhados por e-mail dentro do prazo concedido foram respondidos conforme documentos SEI id. 6481890, com a devida fundamentação.

Algumas sugestões e apontamentos apresentados pelos participantes motivaram a Administração a alterar instrumentos de planejamento da contratação a fim de aperfeiçoar o processo e a aumentar o nível de segurança de atingimento dos resultados pretendidos com a contratação.

A Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano e Habitação – SEMDUH e a Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA informam que está retomada a realização da Audiência Pública nº 002/2022 – SEMA/PMT, convocada na forma do Ato de Convocação nº 002/2022, divulgado originalmente no Diário Oficial do Município do dia 15/12/2022, e suspensão conforme Ato de Suspensão publicado no Diário Oficial do Município do dia 02/01/2023, para discutir com a sociedade, com setores empresariais e órgãos de controle o planejamento de licitação para contratação de Empresa Especializada para executar os Serviços da Conservação Urbana no Sistema Complementar de Limpeza do Município de Teresina, e Contratação de Empresa Especializada para

Executar os Serviços do Sistema de Coleta e Transporte de Resíduos Sólidos Urbanos, e o Sistema de Disposição Final Ambientalmente Adequada de Resíduos Sólidos do Município de Teresina.

É O QUE TEMOS A RELATAR



Documento assinado eletronicamente por **Urias Gonzaga do Nascimento, Secretário Executivo**, em 13/02/2023, às 13:08, com fundamento no Decreto nº 18.316/2019 - PMT.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://processoeletronico.pmt.pi.gov.br/sei/autenticador> informando o código verificador **6486051** e o código CRC **47ECE8C4**.

Referência: Processo nº 00030.001309/2022-63

SEI nº 6486051

Rua Firmino Pires, 121 - Bairro Centro - - CEP 64001-070 - Teresina - PI
- <http://sema.teresina.pi.gov.br/>

Criado por [05206135380](#), versão 12 por [05206135380](#) em 13/02/2023 13:06:39.